

NAVAŘOVACÍ BODY, HÁKY

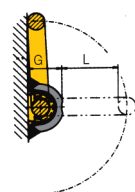
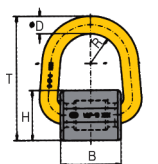
ZÁVĚSNÝ BOD TYP WLP (navařovací)

Montážní pokyny:

1. Rovná svařovací plocha musí být vhodná pro zachycení plánovaných sil a musí být zbavena barvy, olejů a mastnot.
2. Svařování musí být prováděno pouze atestovanými svářeči podle EN 287-1.
3. Pro svařečské práce platí ustanovení podle DIN EN 25817, příp. DIN 15429.
4. Pomocí v navařované části umístěného a chráněného pera je zajištěna požadovaná vzduchová mezera pro umístění podkladové vrstvy podloženého svaru.
5. Svařování – Přídavný materiál pro svařování. Ruční obloukové svařování – kořenový svar a koutový svar stejnsměrným proudem podle DIN EN 499 MAG – M drátová elektroda 1,0 podle DIN EN 439 např. 440 E35 G35 22 H15 2 M G3 Si1.
6. Volba místa montáže (přivaření) musí umožňovat bezpečnou obsluhu závěsných bodů.

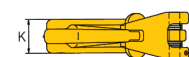
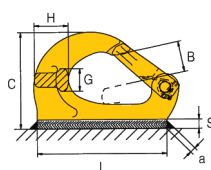
Důležité upozornění: Nesprávná montáž a použití v rozporu s uvedenými pokyny a platnými normami může vést k úrazům. Nesmí se svařovat červeně tepelně zušlechtěný závěsný třmen.

*WLP-1-5 s perem



Označení	dov. tahová síla daN (kp) při úvazu	Nosnost *t při zvedání	Rozměry v (mm)							Hmotnost cca kg
			B	D	G	H	L	R	T	
WLP-1-8*	2000	1	50	14	27	38	55	24	105	0,5
WLP-3-8*	6000	3	58	17	34	48	57	29	120	0,9
WLP-5-8*	10000	5	64	22	43	61	74	33	154	1,7
WLP-8-8	16000	8	63	26	50	72	93	42	165	2,8
WLP-15-8	30000	15	86	33	70	90	106	50	205	6,0

NAVAŘOVACÍ HÁK TYP UKN



Označení	Nosnost *t	Rozměry v (mm)								Hmotnost cca kg
		B	C	G	H	K	L	S	a	
** UKN-0,75	0,95	20	56	13	20	19	82	5	3	0,3
** UKN-1	1,25	21	72	17	25	25	95	6	4	0,6
** UKN-2	2,50	26	86	20	30	30	114	8	5	1,0
UKN-3	3,75	29	105	23	30	35	132	10	6	1,3
UKN-4	5,0	29	111	29	38	42	140	11	7	1,9
UKN-5	6,0	34	130	30	46	45	165	12	8	2,8
UKN-8	10,0	34	133	39	51	50	172	13	9	3,7
UKN-10	12,5	47	168	43	58	55	220	14	9	6,3
UKN-15	18,5	53	188	52	67	55	240	13	9	9,0

** Navařovací deska mírně vyklenuta